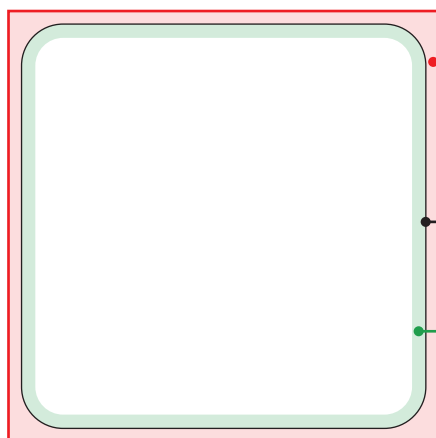


**SOUS-VERRE
CARRÉ**

Support : **Papier**
Impression : **Quadrichromie** (CMJN)

NORMES À RESPECTER LORS DE LA PRÉPARATION DU FICHIER**OPTION « MISE AUX NORMES »**

Si votre logiciel de mise en page ne vous permet pas de respecter les normes d'impression, nous vous conseillons de prendre l'option « Mise aux normes ».

**FONDS PERDUS :**

Marges supplémentaires ajoutées aux dimensions du produit fini dans lesquelles il faut faire dépasser les couleurs et photos pour éviter les filets blancs sur le bord des pages après découpe.

LIGNE DE ROGNE :

Bords du produit une fois découpé aux dimensions commandées.

DISTANCE DE SÉCURITÉ :

Pour éviter que des éléments importants soient coupés, veuillez à garder une marge de sécurité interne au minimum de la norme indiquée.

FICHER ATTENDU : PDF ou JPEG.

DIMENSIONS DU FICHIER : à l'échelle du gabarit fourni.

FONDS PERDUS : voir le gabarit.

DISTANCE DE SÉCURITÉ : voir le gabarit.

RÉSOLUTION : 300 pixels/pouce.

MODE COLORIMÉTRIQUE : Quadrichromie (CMJN).

POLICES DE CARACTÈRE & CONTOURS :

Veillez à convertir les textes en tracés (vectorisation des polices). Nous recommandons de ne pas utiliser de textes inférieurs au corps 5 (1,5 mm environ) et de contours dont l'épaisseur est inférieure à 0,25 points (0,08 mm environ).

CADRE SUR LES BORDS

Nous déconseillons l'usage d'un cadre sur les bords de page. Ce dernier risque d'être mal centré en raison des tolérances de découpe. Si toutefois vous souhaitez en faire l'usage, veuillez à garder une épaisseur de 4 mm minimum après découpe.

**GABARIT**

*Veillez à bien **supprimer les repères** du gabarit une fois votre composition terminée.*

IMPRESSION DU NOIR

Pour éviter tous problème de repérage dû à la tolérance machine, nous conseillons de respecter les correspondances CMJN ci-dessous pour l'impression du noir.

	C	M	J	N	
• Textes et contours noirs :	0	0	0	100	%
• Aplat noir avec textes blancs :	60	0	0	100	%
• Aplat noir sans textes blancs :	30	30	30	100	%

TAUX D'ENCRAGE

La somme des valeurs CMJN ne doit pas dépasser 300% afin d'éviter que l'encre surcharge le papier et provoque des salissures (maculage).